

产品工艺、规格、版型等技术参数,并很快制出了合格的样衣。

设备维护人员迅速回到生产车间,以最快的速度进行防护服生产线改造,在上海的生产线员工也被紧急联络到岗。从2月3日下午开始,经过4个多小时制作,所有工作人员都迅速掌握相关工艺、工序,质量检验合格的防护服不断下线,当天产能达到1000件。据企业生产中心测算,今后日均产量最高能够达到2000件。